

特点

- 非绝缘，底板为公共电极
- 国际标准封装：全压接结构，优良的温度特性和功率循环能力
- 低正向压降

典型应用

- 电焊机电源
- 各种DC电源
- 变频器

$I_{T(AV)}$	200A
V_{DRM}/V_{RRM}	500-2500V
I_{TSM}	$6.5 A \times 10^3$
I^2t	$215 10^3 a^2s$

符号	参数	测试条件	结温 $T_J(^{\circ}C)$	参数值			单位
				最小	典型	最大	
$I_{T(AV)}$	通态平均电流	180° 正弦半波, 50HZ 单面散热, $T_C=110^{\circ}C$	125			200	A
$I_{T(RMS)}$	方均根电流		125			314	A
V_{DRM} V_{RRM}	断态重复峰值电压 反向重复峰值电压	$V_{DRM} \& V_{RRM} \text{ tp}=10ms$ $V_{DSM} \& V_{RSM} = V_{DRM} \& V_{RRM} + 200V$	125	500		2500	V
I_{DRM} I_{RRM}	断态重复峰值电流 反向重复峰值电流	at V_{DRM} at V_{RRM}	125			20	mA
I_{TSM}	通态不重复浪涌电流	10ms 底宽, 正弦半波	125			6.50	KA
I^2t	浪涌电流平方时间积	$V_R=0.6V_{RRM}$				215	$A^2S \times 10^3$
V_{TO}	门槛电压		125			0.80	V
r_T	斜率电阻					1.15	mΩ
V_{TM}	通态峰值电压	$I_{TM}=628A$	25			1.15	V
dv/dt	断态电压临界上升率	$V_{DM}=0.67V_{DRM}$	125			800	V/us
di/dt	通态电流临界上升率	$I_{MT}=52A$ 门极触发电流幅值 $I_{GR}=1.5A$ 门极电流上 ≤ 升时间 $t_r \leq 1\mu s$	125			100	A/us
I_{GT}	门极触发电流	$V_A=12V, I_A=1A$	25	30		150	mA
V_{GT}	门极触发电压			0.8		2.5	V
I_H	维持电流			20		200	mA
V_{GD}	门极不触发电压	$V_{DM}=0.67V_{DRM}$	125	0.2			V
$R_{th(j-c)}$	热阻抗 (结至壳)	单面散热				0.130	$^{\circ}C/W$
$R_{th(c-h)}$	热阻抗 (壳至散)	单面散热				0.1	$^{\circ}C/W$
F_M	安装扭矩 (M5)				6		N-m
	安装扭矩 (M6)				6		N-m
T_{stq}	储存温度			-40		125	$^{\circ}C$
W_t	质量						g
Outline	外形						

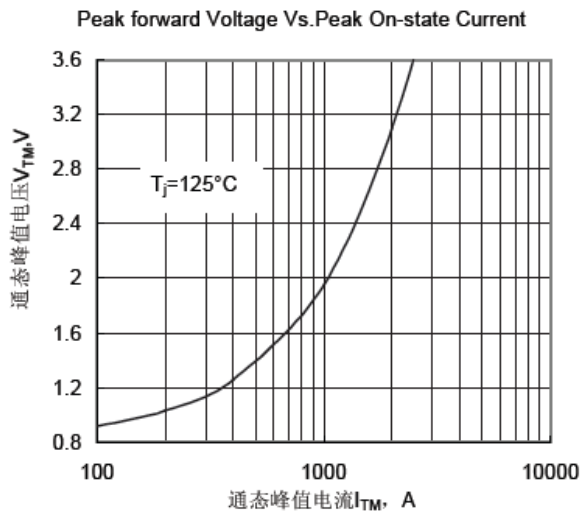


Fig.1 通态伏安特性曲线

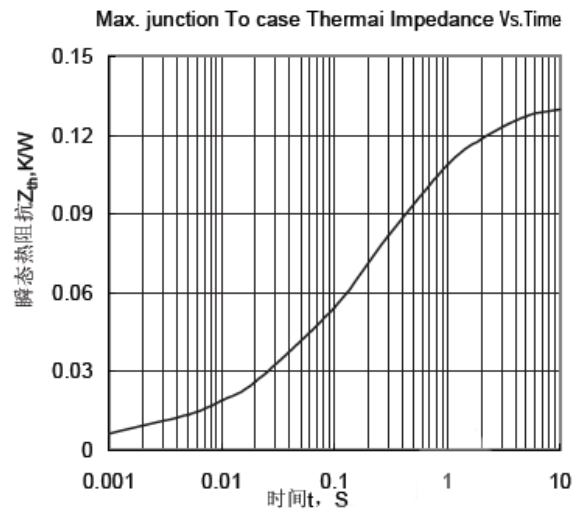


Fig.2 结至管壳瞬态热阻抗曲线

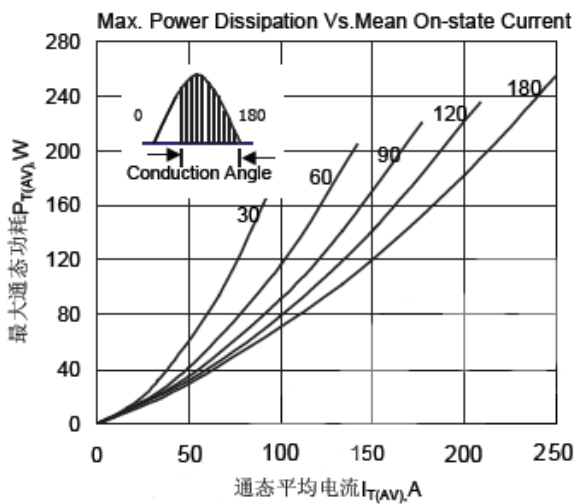


Fig.3 最大功耗与通态平均电流关系曲线

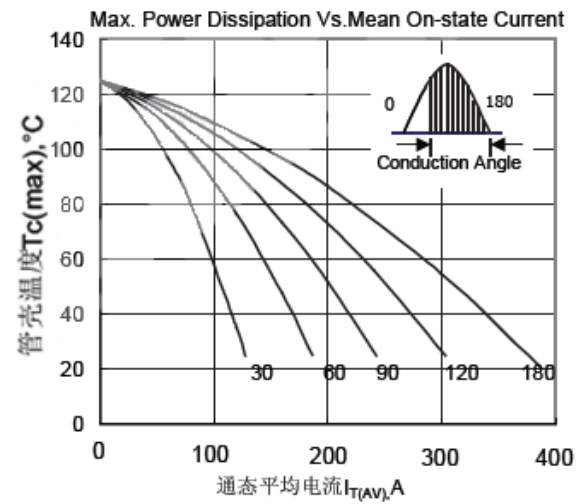


Fig.4 管壳温度与通态平均电流关系曲线

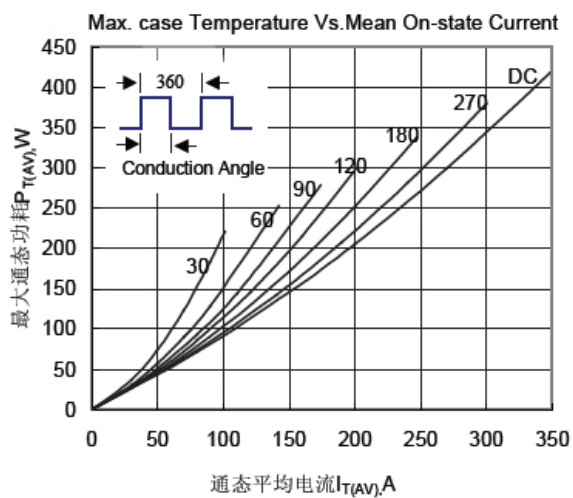


Fig.5 最大功耗与通态电流关系曲线

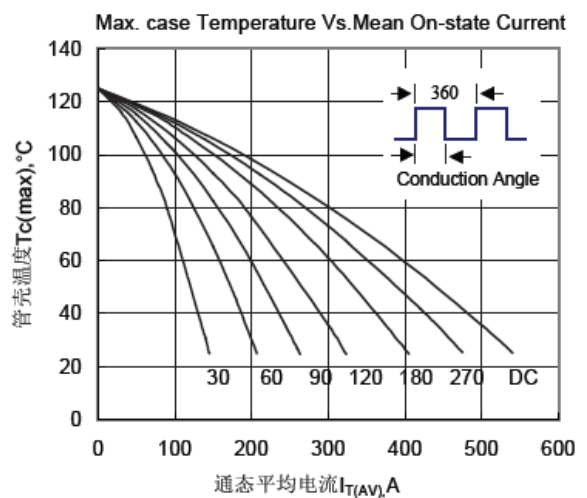


Fig.6 管壳温度与通态平均电流关系曲线

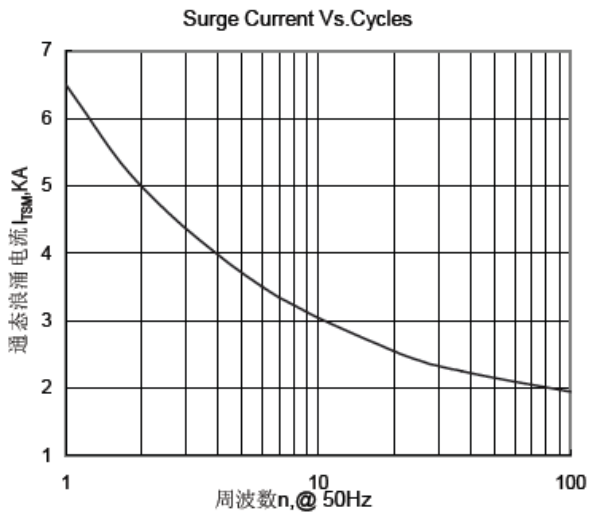


Fig.7 通态浪涌电流与周波数的关系曲线

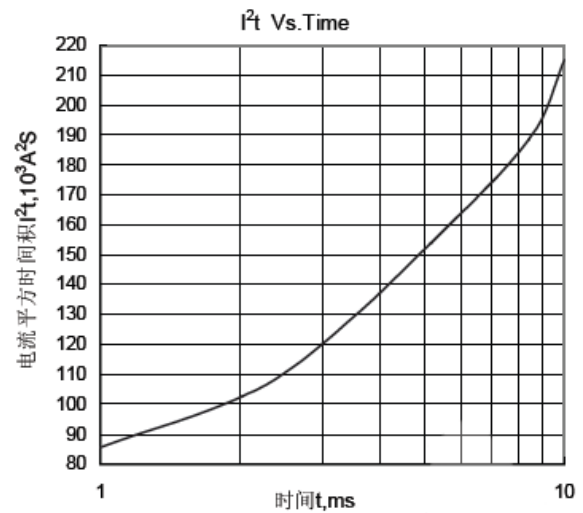


Fig.8 I^2t 特性曲线

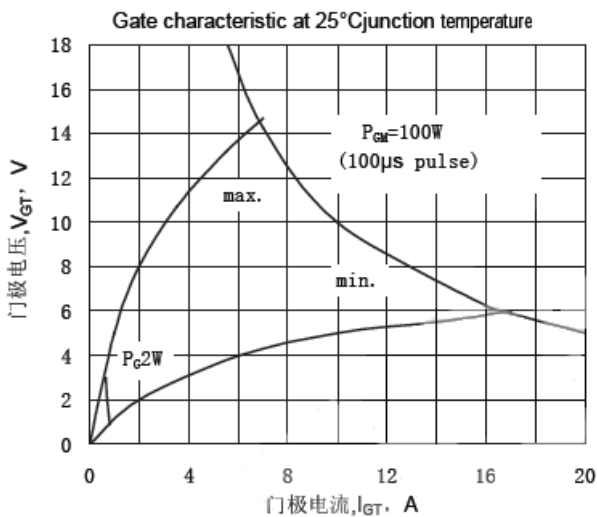


Fig.9 门极功率曲线

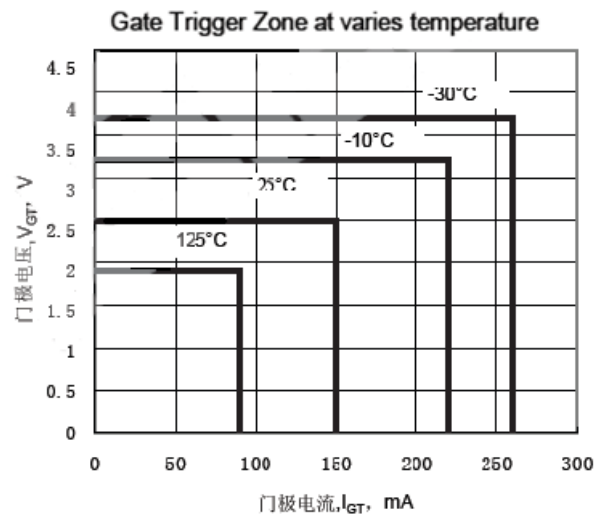


Fig.10 门极触发特性曲线

外形图:

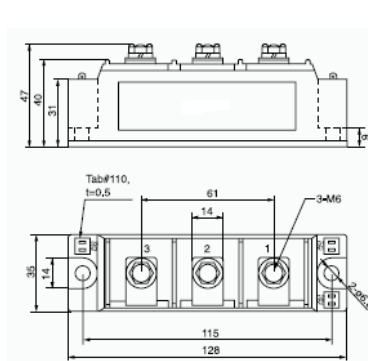


图 1

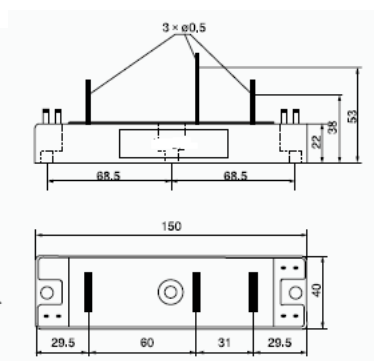


图 2

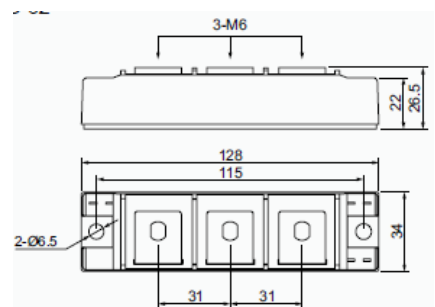


图 3

线路图：

